



SUPERMATE  
Y Tacto



SUPERMATE  
CHOCOLATE



TACTO  
W074



TACTO  
W076



SUPERMATE  
ANTRACITA



SUPERMATE  
BLANCO



TACTO  
WS-069



TACTO  
W075



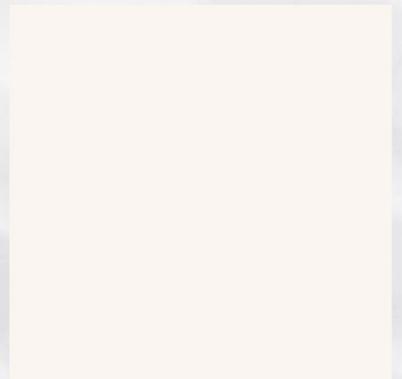
TACTO  
WS-065



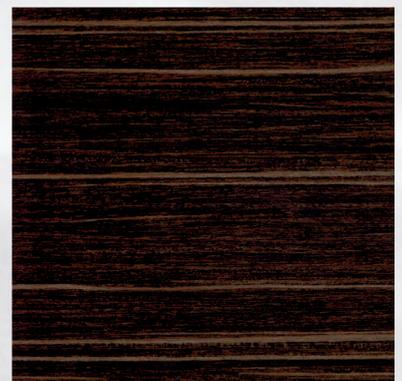
SUPERMATE  
MOKA



TACTO  
WS-068



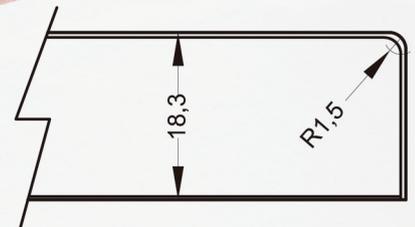
SUPERMATE  
MAGNOLIA



TACTO  
WS-067

BANDAS														
COLECCION	RADIO	COLOR	ALTO	ANCHO										
				250	300	350	400	450	500	600	700	900	COR	LAM
SUPERMATE E18,3	R1,5	BLANCO	3660		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		MAGNOLIA			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		ANTRACITA			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		MOKA								•		•		•
		CHOCOLATE								•			•	
TACTO E18,3	R1,5	WS-065	3660		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		WS-067								•		•		•
		WS-068			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		WS-069			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		W073								•		•		•
		W074			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		W075			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
W076							•			•				

- **COR:** Cornisa.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	RESULTADO	NORMATIVA
RESISTENCIA A PRODUCTOS ALIMENTICIOS	Sin deterioro	UNE 56 842
RESISTENCIA A PRODUCTOS DE LIMPIEZA	Sin deterioro	UNE 56 842
ADHESIÓN AL RECUBRIMIENTO (% ARRASTRE DE PARTICULAS)	100%	UNE 56 842
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	Conforme	UNE 56 842
ENCOLADO DE CANTOS	Sin deterioro	UNE 56 843
RESISTENCIA AL AGUA	Sin deterioro	UNE 56 843
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ	5 (conforme)	UNE 56 843
COLD CHECK (40 ciclos de 1h a 60 °C, 1h a -20°C, 15 min. a temperatura ambiente)	Sin alteración	AIDIMA
RESISTENCIA AL RAYADO	Grado 2	UNE 438-2
TOLERANCIA DIMENSIONAL	± 0,5 mm	FARO
TOLERANCIA ALABEO	2 mm / 1 m	FARO
DIFERENCIA DE COLOR MÁXIMA ENTRE LOTES	$\Delta E \leq 0,70$	CIELabCH D65/10°

**LIMPIEZA:** Es aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

**IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:** Bandas y/o puertas de 18,3 mm de espesor total, con recubrimiento poliolefínico en la cara y melamínico en la contracara.

**TABLERO:** Tablero de MDF de 18 mm de espesor y una densidad media de 750 kg/m<sup>3</sup>. Su contenido de formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

**CARA:** Recubierta con laminado plástico poliolefínico (polipropileno y polietileno) con un espesor de 0,240 mm.

**CONTRACARA:** Recubierta con papel melamínico.

**COLA DE PEGADO DEL RECUBRIMIENTO:** Cola poliuretánica.



**ARMAKITCHEN, S.L.**

CTRA. NACIONAL 340, KM 645,600  
30835 SANGONERA LA SECA  
MURCIA

868 081 888 - 868 081 889

info@armakitchen.es  
www.armakitchen.es

121214